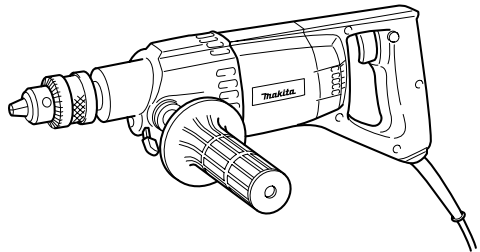
ヒューマンハードウェアのマキタ
人の暮らしとすまいのために……

取扱説明書

ダイヤコア震動ドリル

回 モデル 8406
(無段変速)

二重絶縁

このマークは、電気的に安全な二重絶縁製品だけに表示されている安全マークで、接地［アース］しなくても感電の心配がなく安心してご使用いただけます。

このたびは**ダイヤコア震動ドリル**をお買い上げ賜わり厚くお礼申し上げます。
ご使用に先立ち、この取扱説明書をよくお読みいただき本機の性能を十分ご理解の上で、適切な取り扱いと保守をしていただいて、いつまでも安全に能率よくお使いくださるようお願い致します。
なお、この取扱説明書はお手元に大切に保管してください。

主要機能

主要機能 ＼ モデル	8406		
電動機	直巻整流子電動機		
電圧	単相交流 100V		
電流	8A		
周波数	50-60Hz		
消費電力	760W		
回転数	0 ～ 1,500min^{-1}（回転 / 分）		
打撃数	0 ～ 22,500min^{-1}（回 / 分）		
穴あけ能力	コンクリート	ダイヤモンドコアビット	φ120mm ×深さ 180mm
		超硬ドリル	φ20mm
	鉄工	φ13mm	
	木工	φ30mm	
ドリルチャック能力	φ2 ～ 13mm		
長さ	400mm		
質量	3.6kg		

・ 改良のため、主要機能および形状などは変更する場合がありますので、ご了承ください。

注意文の ⚠警告 ・ ⚠注意 ・ 注 の意味について

ご使用上の注意事項は ⚠警告 と ⚠注意 ・ 注 に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

⚠警告 ： 誤った取り扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

⚠注意 ： 誤った取り扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。
なお、⚠注意 に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

注 ： 製品および付属品の取り扱い等に関する重要なご注意。

安全上のご注意

JPA001-2

- 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みの上、指示に従って正しく使用してください。
- お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

⚠警告

1. ご使用前に取扱説明書を必ずよくお読みください。
2. 作業場は、いつもきれいに保ってください。
   - ちらかった場所や作業台は、事故の原因となります。
3. 作業場の周囲状況も考慮してください。
   - 電動工具は、雨中で使用したり、湿った、または、ぬれた場所で使用しないでください。
   - 作業場は十分に明るくしてください。
   - 可燃性の液体やガスのある所で使用しないでください。
4. 感電に注意してください。
   - 電動工具を使用中、身体を、アースされているものに接触させないようにしてください。(例えば、パイプ、暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫などの外枠)
5. 子供を近づけないでください。
   - 作業者以外、電動工具やコードに触れさせないでください。
   - 作業者以外、作業場へ近づけないでください。
6. 使用しない場合は、きちんと保管してください。
   - 乾燥した場所で､子供の手の届かない高い所または錠のかかる所に保管してください。
7. 無理して使用しないでください。
   - 安全に能率よく作業するために、電動工具の能力に合った速さで作業してください。
8. 作業に合った電動工具を使用してください。
   - 小型の電動工具やアタッチメントは、大型の電動工具で行なう作業には使用しないでください。
   - 指定された用途以外に使用しないでください。
9. きちんとした服装で作業してください。
   - だぶだぶの衣服やネックレス等の装身具は、回転部に巻き込まれる恐れがありますので着用しないでください。
   - 屋外での作業の場合には、ゴム手袋と滑り止めのついた履物の使用をお勧めします。
   - 長い髪は、帽子やヘアカバー等で覆ってください。

⚠警告

10. 保護めがねを使用してください。

・ 作業時は、保護めがねを使用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。

11. 防音保護具を着用してください。

・ 騒音の大きい作業では、耳栓、イヤマフなどの防音保護具を着用してください。

12. コードを乱暴に扱わないでください。

・ コードを持って電動工具を運んだり、コードを引っ張ってコンセントから抜かないでください。
・ コードを熱、油、角のとがった所に近づけないでください。

13. 加工する物をしっかりと固定してください。

・ 加工する物を固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。

14. 無理な姿勢で作業をしないでください。

・ 常に足元をしっかりさせ、バランスを保つようにしてください。

15. 電動工具は、注意深く手入れをしてください。

・ 安全に能率よく作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。
・ 注油や付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。
・ コードは定期的に点検し、損傷している場合は、お買い求めの販売店または弊社営業所に修理を依頼してください。
・ 延長コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。
・ 握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリースがつかないようにしてください。

16. 次の場合は、電動工具のスイッチを切り、プラグを電源から抜いてください。

・ 使用しない、または、修理する場合。
・ 刃物、といし、ビット等の付属品を交換する場合。
・ その他危険が予想される場合。

17. 調節キーやレンチ等は、必ず取りはずしてください。

・ 電源を入れる前に、調節に用いたキーやレンチ等の工具類が取りはずしてあることを確認してください。

18. 不意な始動は避けてください。

・ 電源につないだ状態で、スイッチに指を掛けて運ばないでください。
・ プラグを電源に差し込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。

19. 屋外使用に合った延長コードを使用してください。

・ 屋外で使用する場合、キャブタイヤコードまたは、キャブタイヤケーブルの延長コードを使用してください。

⚠警告

20. 油断しないで十分注意して作業を行なってください。

- 電動工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、周りの状況など十分注意して慎重に作業してください。
- 常識を働かせてください。
- 疲れている場合は、使用しないでください。

21. 損傷した部品がないか点検してください。

- 使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。
- 可動部分の位置調整および締め付け状態、部品の破損、取り付け状態、その他運転に影響を及ぼすすべての箇所に異常がないか確認してください。
- 損傷した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に従ってください。取扱説明書に指示されていない場合は、お買い求めの販売店または弊社営業所に修理を依頼してください。スイッチが故障した場合は、お買い求めの販売店または弊社営業所で修理を行なってください。
- スイッチで始動および停止操作の出来ない電動工具は、使用しないでください。

22. 指定の付属品やアタッチメントを使用してください。

- 本取扱説明書および弊社カタログに記載されている付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因となる恐れがあるので使用しないでください。

23. 電動工具の修理は、専門店に依頼してください。

- 本製品は、該当する安全規格に適合していますので改造しないでください。
- 修理は、必ずお買い求めの販売店または弊社営業所にお申し付けください。
- 修理の知識や技術のない方が修理しますと、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの原因となります。

震動ドリル安全上のご注意

・ 先に電動工具として共通の注意事項を述べましたが、震動ドリルとして、さらに次に述べる注意事項を守ってください。 JPB002-1

⚠警告

1. 使用電源は、銘板に表示してある電圧で使用してください。
・ 表示を超える電圧で使用すると、回転が異常に高速となり、けがの原因になります。
2. 作業する箇所に、電線管・水道管やガス管などの埋設物がないことを、作業前に十分確かめてください。
・ 埋設物があると工具が触れ、感電や漏電・ガス漏れの恐れがあり、事故の原因になります。
3. 使用中は、振り回されないよう本体を確実に保持してください。
・ 確実に保持していないと、けがの原因になります。
4. 使用中は、ビットなどの工具類や回転部、切りクズなどの排出物に手や顔などを近づけないでください。
・ けがの原因になります。
5. 使用中、機体の調子が悪かったり、異常音がしたときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い求めの販売店、または弊社営業所に点検・修理を依頼してください。
・ そのまま使用していると、けがの原因になります。
6. 誤って落としたり、ぶつけたときは、工具類や機体などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。
・ 破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。
7. 石綿は人体に有害です。このような成分を含んだ材料を加工するときは、防じん対策をしてください。

⚠注意

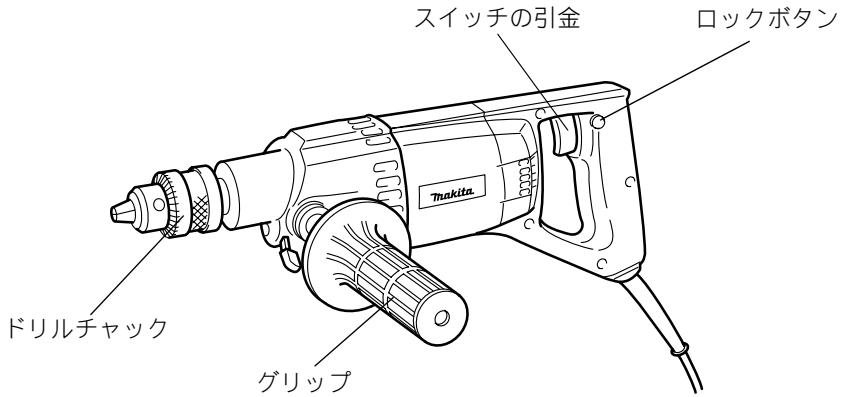
1. 工具類（ビットなど）や付属品は、取扱説明書に従って確実に取り付けてください。
・ 確実でないと、はずれたりし、けがの原因になります。
2. 使用中は、軍手など巻き込まれる恐れがある手袋を着用しないでください。
・ 回転部に巻き込まれ、けがの原因になります。
3. 作業時はヘルメット、安全靴を着用してください。
4. 作業直後のビットや切りクズは大変熱くなっていますので、触れないでください。
・ やけどの原因になります。
5. 高所作業のときは、下に人がいないことをよく確かめてください。また、コードを引っかけたりしないでください。
・ 材料や機体などを落としたときなど、事故の原因になります。
6. 回転させたまま、台や床などに放置しないでください。
・ けがの原因になります。
7. 細径ドリルは折れやすいので注意してください。
・ 飛散して、けがの恐れがあります。

注

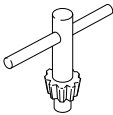
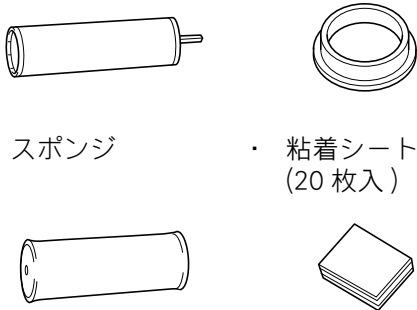
・ ダイヤコア震動ドリル専用の純正工具をご使用ください。
・ 電源が離れていて、つなぎコードが必要なときは、機械を最高の能率で故障なくご使用していただくために十分な太さのコードをできるだけ短くお使いください。
・ つなぎコードは本機のコードと同じような被ふくを施したコードを使用してください。

使用できるコードの太さ（公称断面積）と最大長さの関係

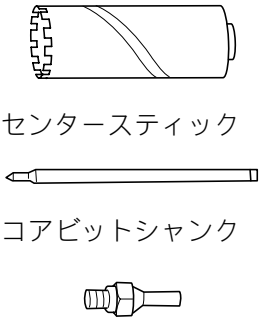
コードの太さ（導体公称断面積）	コードの最大長さ
1.25mm^2	15m
2.00mm^2	30m

各部の名称および標準付属品

標準付属品

- チャックキー S13

- プラスチックケース

別販売品のご紹介

・　別販売品の詳細につきましてはカタログを参照していただくか、お買い上げ販売店もしくは、裏表紙掲載の直営事業所へお問い合わせください。

ダイヤモンドコアビットセット品

湿式用

乾式用

湿式用

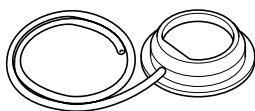
外径　(mm)	セット品（穴あけ深さ 180mm）ダイヤモンドコアビット・スポンジ・ガイドリング・粘着シート 20 枚	セット品（穴あけ深さ 240mm）ダイヤモンドコアビット・スポンジ・ガイドリング・粘着シート 20 枚	ダイヤモンドコアビット（穴あけ深さ 180mm）＋スポンジ	ガイドリング	スポンジ	粘着シート（10 枚）
	部品番号	部品番号	部品番号	部品番号	部品番号	部品番号
32	A-27078	A-12619	A-27165	A-27349	A-27252	A-27436
38	A-27084	A-12625	A-27171	A-27355	A-27268	A-27442
45	A-27090	―	A-27187	A-27361	A-27274	A-27458
54	A-27109	A-12631	A-27193	A-27377	A-27280	A-27464
65	A-27115	A-12647	A-27202	A-27383	A-27296	A-27470
70	A-27121	A-12653	A-27218	A-27399	A-27305	A-27486
80	A-27137	A-12669	A-27224	A-27408	A-27311	A-27492
105	A-27143	A-12675	A-27230	A-27414	A-27327	A-27501
120	A-27159	A-12681	A-27246	A-27420	A-27333	A-27517

別販売品のご紹介

乾式用

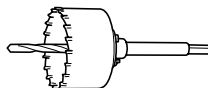
外径 (mm)	セット品 (穴あけ深さ 165mm)	単品／ダイヤモンド コアビット
	部品番号	部品番号
32	A-12859	A-13166
38	A-12865	A-13172
54	A-12871	A-13188
65	A-12887	A-13194
70	A-12893	A-13203
80	A-12902	A-13219
90	A-12918	A-13225
105	A-12924	A-13231
120	A-12930	A-13247

水処理パッドセット品

部品番号 191772-9

・ 超硬ドリル

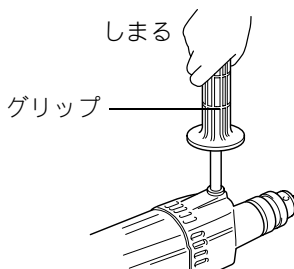
・ セーフティゴーグル
(保護メガネ)

・ ホールソー
※ドリルモード（回転のみ）にてお使いください。
部品番号 791149-4（φ79mm）
部品番号 791147-8（φ95mm）

・ 漏電しゃ断機
部品番号 A-06242

グリップの取り付け方

⚠ 警告

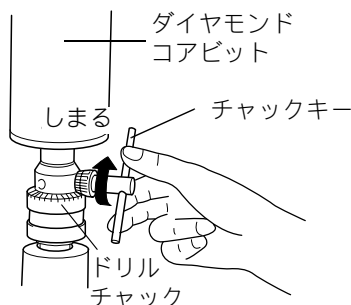
グリップは必ず取り付け、本機を両手で確実に保持して作業してください。
・　確実に保持していないと、けがの原因になります。

・　グリップをハウジングのネジ穴にしっかりと固定してください。グリップは左右どちら側にも取り付けることができます。

ダイヤモンドコアビットまたはキリの取り付け・取りはずし方

⚠ 警告

ダイヤモンドコアビットまたはキリの取り付け・取りはずしの際は必ずスイッチを切り、プラグを電源から抜いてください。
・　プラグを電源につないだまま行うと、事故の原因になります。

取り付け方

・　ドリルチャックの3ヵ所の穴のうち1ヵ所の穴にチャックキーを差し込み、左へ回しますとドリルチャックの先端のツメが開きます。
ダイヤモンドコアビットまたはキリを差し込み、図のように右方向に回して締め付けてください。
この際、1ヵ所だけをチャックキーで締め付けず、3ヵ所を均等に締め付けてください。

取りはずし方

・　ドリルチャックの穴にチャックキーを差し込み、左へ回してゆるめ、ダイヤモンドコアビットまたはキリを抜き取ってください。

注

・　チャックキーは所定の位置に正しく取り付けてください。

スイッチの操作

⚠警告

電源にプラグを差し込む前に、スイッチが切れていることを必ず確認してください。

・ スイッチを入れたままプラグを差し込むと急に動きだし、事故の原因になります。

・ スイッチは引金を引くと入り、離すと切れます。スイッチは引金の引き加減によりお望みの回転数および打撃数が得られます。スイッチの引金を引いてからロックボタンを押し込むと、引金を離しても固定され連続運転します。
停止させるには、もう一度引金を引いてロックボタンが戻ってから引金を離してください。

トルクリミッタについて

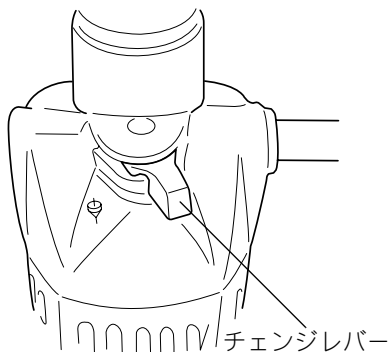
・ トルクリミッタ付きですので、ダイヤモンドコアビットまたはキリに所定のトルクがかかると、トルクリミッタが作動し、ダイヤモンドコアビットまたはキリにモーターの回転が伝わらない構造になっています。

注

- **トルクリミッタが作動したときは作動時間を 2 秒以内にとどめてください。**
- **トルクリミッタは頻繁に作動させないでください。**

チェンジレバーの操作

・ （回転＋打撃マーク）の位置に合わせれば「回転＋打撃」になります。

・ （回転マーク）の位置に合わせれば「回転」のみになります。

使い方

ダイヤモンドコアビットについて

・ ダイヤモンドコアビットによる穴あけは、チェンジレバーを の位置に合わせて「回転」のみで使用してください。
・ ダイヤモンドコアビットは材料の種類や状態によって性能が変化します。
・ 石材など硬い材料に穴あけしたときは、切れ味が低下することがあります。このような場合はコンクリートブロックや使用済みの WA 砥石など、組織の粗い材料に穴あけし、刃先のドレッシング（目出し）をしてください。
・ コンクリートブロックや打ち込み後の日数が浅いコンクリートなどに穴あけしたときは、ダイヤモンドコアビットの寿命が短くなります。
・ 湿式用ダイヤモンドコアビット使用後は良く水洗いし、水分をふきとり、スポンジ、ガイドリングとともに乾燥した場所に保管してください。

注

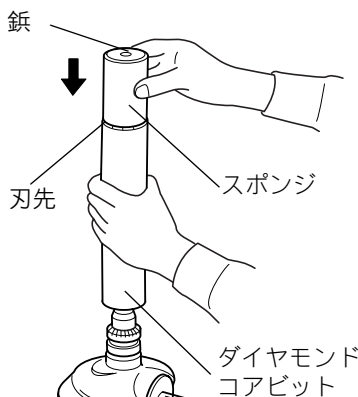
・「回転＋打撃」によって穴あけすると刃先の欠け、異常磨耗でダイヤモンドコアビットの寿命が短くなります。

湿式用ダイヤモンドコアビットによる穴あけ方法

⚠警告

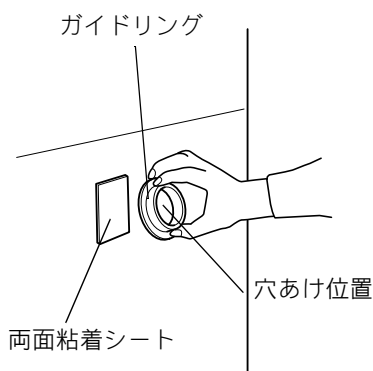
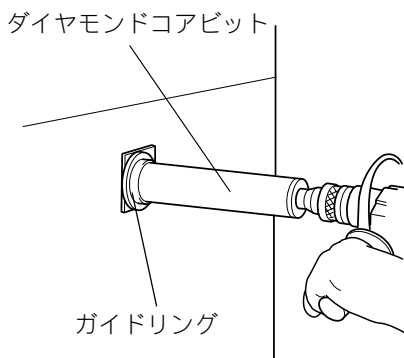
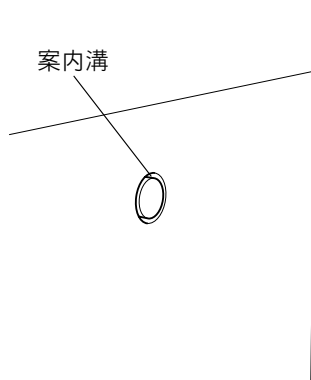
必ず労働安全規則や電気設備の技術基準などに規定された、感電防止用漏電しゃ断装置の設置された電源で使用してください。
無い場合は、マキタ純正漏電しゃ断器を使用してください。本機は作業者を感電事故より守るため、二重絶縁構造を施してありますが、
より安全を期すために、必ずゴム長靴、ゴム手袋を着用してください。
・ 漏電した場合、感電事故の原因になります。

注水方法

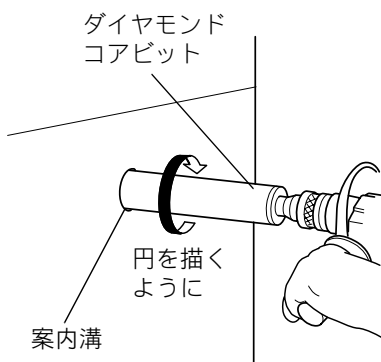
・ ダイヤモンドコアビットの刃先を上に向け、ダイヤモンドコアビット内に半分程注水します。水分を絞ったスポンジを鋲のある方を上にして奥までゆっくり挿入してください。

注

・ 本機に水がかからないように十分注意してください。

位置決め

・ 穴あけ箇所およびガイドリングの水分、汚れなどをふきとってください。
・ 穴あけ箇所に両面粘着シートを張り、その上にガイドリングを取り付けてください。

・ ダイヤモンドコアビットをガイドリングの中にあてがい本機を運転し、案内溝を作ってください。

・ 案内溝ができましたら本機を一旦止めてガイドリングおよび外側の粘着シートを取りはずしてください。

使い方

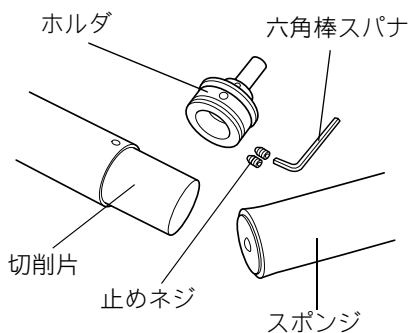
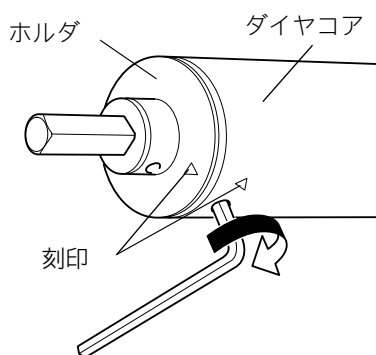
穴あけ作業

・ 案内溝にダイヤモンドコアビットをあてがいスイッチを入れるとともに本機を心もち（2 ～ 3 度）傾けゆっくり円を描くように動かしながら穴あけしてください。
・ 穴の深さが深くなるにしたがって本機の傾き具合を少なくし、貫通前には傾きをなくします。
・ 穴が貫通しましたら、スイッチを切り本機が停止してから、ダイヤモンドコアビットを抜いてください。

注

・ 穴あけ作業中は、穴あけ溝から絶えず水が流れ出ているのを確認してください。
・ 水の出方が少なくなったときは、本機を少し引き戻し、再び押し込むと水の出方が良くなります。この操作をしても水の出方が少ない場合はただちに補給してください。
・ 穴あけ途中で水を補給したときは、ダイヤモンドコアビットが最深部にとどいてからスイッチを入れ穴あけ作業をしてください。

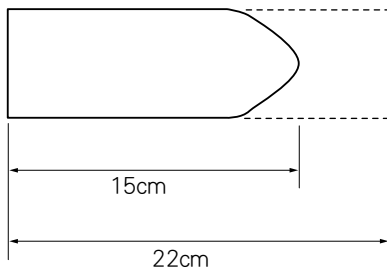
切削片の取り出し方

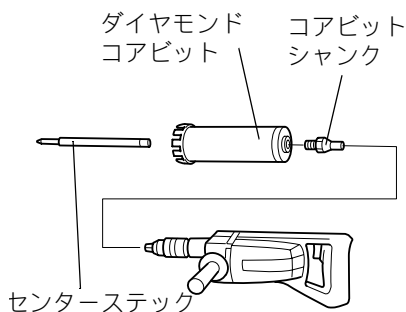
・ ダイヤモンドコアビット内に残った切削片は刃先側より取り出してください。

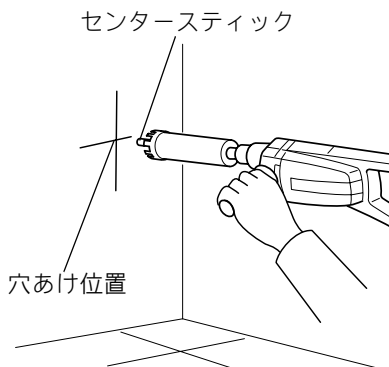
・ 切削片の取り出しが困難な場合は、付属の六角棒レンチで止めネジをはずし、ホルダを抜き取り、スポンジといっしょに取り出してください。

・ ホルダをダイヤコアに取り付けるときは、ホルダとダイヤコアの刻印を合わせて止めネジを締め付けてください。

注

・ **切削片の取り出す際、ネジ回しなどでこじたり、刃先をたたいたりしないでください。**
・ **ダイヤコアを変形させたり、ホルダのＯリングを傷つけないようにしてください。**

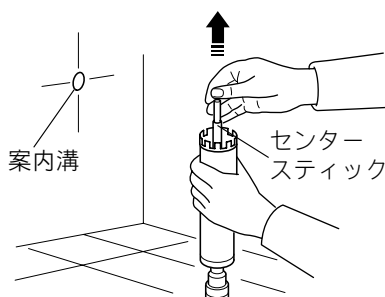
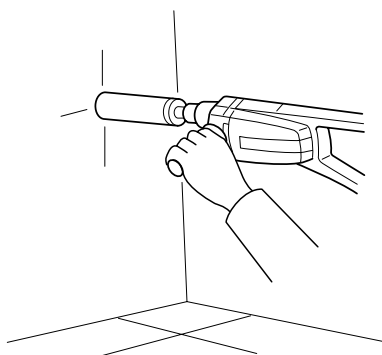
スポンジの交換

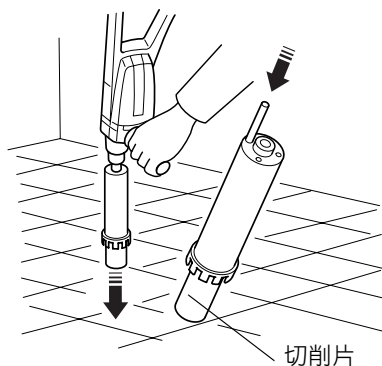
・ スポンジは 15cm 位になりましたら交換してください。

乾式用ダイヤモンドコアビットによる穴あけ方法

・ コアビットシャンク、ダイヤモンドコアビットおよびセンタースティックを組み付けてください。

位置決め

・ センタースティックを穴あけ位置に合わせ、本機のスイッチを入れて 3 ～ 5mm 深さの案内溝をあけてください。

使い方

穴あけ作業

・ センタースティックを引き抜き、ダイヤモンドコアビットを案内溝に当てがい本機を真直に押して穴あけしてください。この場合、本機を強く押し過ぎないように注意してください。

・ 穴あけ途中で鉄筋、異物にあたったときや穴がもう少しで貫通する状態になりましたら押す力を弱めてください。

切削片の取り出し方

・ ダイヤモンドコアビット内に残った切削片は、ダイヤモンドコアビットを下向きにして取り出してください。取り出しが困難な場合は、コアビットシャンク側の穴から適当な棒を入れ押し出してください。

注

・ 湿った材料や下向きに穴あけした場合、切り屑の排出が悪くなることがあります。このような場合は集じん機を併用してください。

使い方

穴あけ方法

⚠警告

穴の抜けぎわは、キリが折れたり、本機に大きな力がかかり振り回される恐れがあります。穴の抜けぎわを確認しながら慎重に作業してください。

・ けがの原因になります。

震動ドリルとして使用する場合

・ コンクリートなどの石材に穴あけされる場合は､チェンジレバーを「回転＋打撃」にしてください。
　なお、ドリルは超硬ドリルを使用してください。
・ 深い穴で粉塵がつまる時は、超硬ドリルを回転しながら２～３回、穴より出し入れさせて、粉塵を排出してください。

ドリルとして使用する場合

・ 金属や木材に穴あけされる場合は、チェンジレバーを「回転」のみにしてください。
・ 金属に穴をあける場合は、穴をあけたい位置にセンタポンチでクボミをつくり、そのクボミにキリの先をあてがえば、キリの先がすべらず正確な位置に穴あけができます。穴あけ時には、キリに油（マシン油など）をつけて作業してください。

注

・ 本機を無理に押しつけて作業しないでください。作業能率が低下するばかりでなく、本機の寿命も短くなります。

保守・点検について

⚠警告
点検・整備の際には必ずスイッチを切り、プラグを電源から抜いてください。 ・　プラグを電源につないだまま行うと、事故の原因になります。

ご修理の際は

・　修理はご自分でなさらないで、必ずお買い求めの弊社登録販売店または裏面掲載の直営事業所にお申しつけください。

全国に拡がるアフターサービス網

お買い上げ商品のご相談は、最寄りのマキタ登録販売店もしくは、下記の当社営業所へお気軽にお尋ねください。

事業所名	電話番号
札幌支店	〈011〉(783) 8141
札幌営業所	〈011〉(783) 8141
旭川営業所	〈0166〉(29) 0960
釧路営業所	〈0154〉(37) 4849
函館営業所	〈0138〉(49) 9273
苫小牧営業所	〈0144〉(68) 2100
帯広営業所	〈0155〉(36) 3833
北見営業所	〈0157〉(26) 9011
仙台支店	〈022〉(284) 3201
仙台営業所	〈022〉(284) 3201
古川営業所	〈0229〉(24) 0698
青森営業所	〈017〉(764) 4466
八戸営業所	〈0178〉(43) 3321
盛岡営業所	〈019〉(635) 6221
水沢営業所	〈0197〉(22) 5101
郡山営業所	〈024〉(932) 0218
いわき営業所	〈0246〉(23) 6061
新潟支店	〈025〉(247) 5356
新潟営業所	〈025〉(247) 5356
長岡営業所	〈0258〉(30) 5530
山形営業所	〈023〉(643) 5225
酒田営業所	〈0234〉(26) 3551
秋田営業所	〈018〉(863) 5205
宇都宮支店	〈028〉(634) 5295
宇都宮営業所	〈028〉(634) 5295
小山営業所	〈0285〉(25) 5559
水戸営業所	〈029〉(248) 2033
土浦営業所	〈029〉(821) 6086
関東物流センター	〈048〉(771) 3451
埼玉支店	〈048〉(771) 3462
さいたま営業所	〈048〉(777) 4801
川越営業所	〈049〉(222) 2512
熊谷営業所	〈048〉(521) 4647
越谷営業所	〈0489〉(76) 6155
前橋営業所	〈027〉(232) 5575
高崎営業所	〈027〉(365) 3688
両毛営業所	〈0276〉(46) 7661
千葉支店	〈043〉(231) 5521
千葉営業所	〈043〉(231) 5521
市川営業所	〈047〉(328) 1554
成田営業所	〈0478〉(73) 8101
木更津営業所	〈0438〉(23) 2908
柏営業所	〈04〉(7175) 0411
東京支店	〈03〉(3816) 1141
東京営業所	〈03〉(3816) 1141
中野営業所	〈03〉(3337) 8431

事業所名	電話番号
足立営業所	〈03〉(3899) 5855
大田営業所	〈03〉(3763) 7553
江戸川営業所	〈03〉(3653) 5171
多摩営業所	〈042〉(384) 8411
立川営業所	〈042〉(542) 1201
横浜支店	〈045〉(472) 4711
横浜営業所	〈045〉(472) 4711
川崎営業所	〈044〉(811) 6167
平塚営業所	〈0463〉(54) 3914
相模原営業所	〈042〉(757) 2501
湘南営業所	〈0466〉(87) 4001
静岡支店	〈054〉(281) 1555
静岡営業所	〈054〉(281) 1555
沼津営業所	〈055〉(923) 7811
浜松営業所	〈053〉(464) 3016
甲府営業所	〈055〉(276) 7212
金沢支店	〈076〉(249) 5701
金沢営業所	〈076〉(249) 5701
七尾営業所	〈0767〉(52) 3533
富山営業所	〈076〉(451) 6260
高岡営業所	〈0766〉(21) 3177
福井営業所	〈0776〉(35) 1911
岐阜支店	〈058〉(274) 1315
岐阜営業所	〈058〉(274) 1315
多治見営業所	〈0572〉(22) 4921
松本営業所	〈0263〉(25) 4696
長野営業所	〈026〉(225) 1022
上田営業所	〈0268〉(22) 6362
飯田営業所	〈0265〉(24) 1636
名古屋支店	〈052〉(571) 6451
名古屋営業所	〈052〉(571) 6451
一宮営業所	〈0586〉(75) 5382
東名古屋営業所	〈0561〉(73) 0072
知多営業所	〈0569〉(48) 8470
岡崎営業所	〈0564〉(22) 2443
豊橋営業所	〈0532〉(46) 9117
四日市営業所	〈0593〉(51) 0727
津営業所	〈059〉(232) 2446
伊勢営業所	〈0596〉(36) 3210
京都支店	〈075〉(621) 1135
京都営業所	〈075〉(621) 1135
福知山営業所	〈0773〉(23) 7733
大津営業所	〈077〉(545) 5594
彦根営業所	〈0749〉(22) 6184
大阪支店	〈06〉(6351) 8771
大阪営業所	〈06〉(6351) 8771

事業所名	電話番号
東大阪営業所	〈06〉(6746) 7531
関西物流センター	〈0725〉(46) 6715
南大阪営業所	〈0725〉(46) 6611
奈良営業所	〈0742〉(61) 6484
橿原営業所	〈0744〉(22) 2061
和歌山営業所	〈073〉(471) 4585
田辺営業所	〈0739〉(25) 1027
沖縄営業所	〈098〉(874) 1222
兵庫支店	〈0794〉(82) 7411
三木営業所	〈0794〉(82) 7411
尼崎営業所	〈06〉(6437) 3660
神戸営業所	〈078〉(672) 6121
姫路営業所	〈0792〉(81) 0204
広島支店	〈082〉(293) 2231
広島営業所	〈082〉(293) 2231
福山営業所	〈084〉(923) 0960
三原営業所	〈0848〉(64) 4850
岡山営業所	〈086〉(243) 4723
宇部営業所	〈0836〉(31) 4345
徳山営業所	〈0834〉(21) 5583
鳥取営業所	〈0857〉(28) 5761
松江営業所	〈0852〉(21) 0538
高松支店	〈087〉(841) 2201
高松営業所	〈087〉(841) 2201
徳島営業所	〈088〉(626) 0555
松山営業所	〈089〉(951) 7666
宇和島営業所	〈0895〉(22) 3785
高知営業所	〈088〉(884) 7811
福岡支店	〈092〉(411) 9201
福岡営業所	〈092〉(411) 9201
北九州営業所	〈093〉(551) 3481
飯塚営業所	〈0948〉(26) 3361
久留米営業所	〈0942〉(43) 2441
佐賀営業所	〈0952〉(30) 6603
長崎営業所	〈095〉(882) 6112
佐世保営業所	〈0956〉(33) 4991
熊本支店	〈096〉(389) 4300
熊本営業所	〈096〉(389) 4300
八代営業所	〈0965〉(43) 1000
大分営業所	〈097〉(567) 3320
宮崎営業所	〈0985〉(26) 1236
鹿児島営業所	〈099〉(267) 5234
沖縄営業所	大阪支店の欄をご覧ください。

881524B3

株式会社マキタ
愛知県安城市住吉町 3-11-8 〒446-8502
TEL.0566-98-1711 （代表）